



STAYER

WELDING

TECNOLOGÍA PFC EN SOLDADURA



Stayer Welding
2017







GRUPO STAYER TECNOLOGÍAS EN PROGRESO DESDE 1958

STAYER IBERICA

STAYER, está presente en el campo de las máquinas electro-portátiles desde 1958, basando su expansión en la evolución tecnológica del producto y el desarrollo de nuevos proyectos para ofrecer al mercado.

STAYER está trabajando en equipos de soldadura Inverter desde 1996. El conocimiento desarrollado en esta experiencia se ha materializado en logros de I+D para su propia línea de soldadura STAYER.

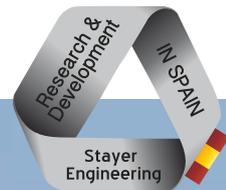
Tecnología avanzada y precios competitivos es la clave para el éxito de soldadura STAYER ofreciendo estándares de alta calidad y máximo rendimiento.

STE - Sistema de Transferencia de Energía

Es la División que trata con la producción y comercialización de máquinas de soldadura Inverter y sus accesorios. El profundo conocimiento de los procesos y las tecnologías de soldadura, la atención concreta a las necesidades de distribuidores y usuarios, junto con la rapidez de respuestas a las necesidades del mercado, son los cimientos que soportan las gamas de electrodo MMA, MIG, TIG y PLASMA.

SE- Ingeniería STAYER

El verdadero corazón del grupo es la división de Investigación y Desarrollo (I+D) de nuevos productos y nuevas tecnologías que dan soporte y anticipan las necesidades del mercado mediante el compromiso de un grupo de técnicos altamente cualificados que desarrolla su trabajo en el laboratorio de STAYER, disponiendo de un amplio equipamiento de maquinaria avanzada de investigación.





ÍNDICE

ELECTRODO 	TIG 	MIG 	PLASMA 	ACCESORIOS 
7-17	18-19	20-23	24-25	26-31

STE / SISTEMA DE TRANSFERENCIA DE ENERGÍA

- Los soldadores de arco eléctrico **STE INVERTER** son producto de la permanente innovación de la investigación de **STAYER** en la búsqueda de nuevas soluciones técnicas.
- El factor de marcha está estrictamente ensayado según EN60974-1, incluyendo las pruebas de potencia con temperatura ambiente a 40º Celsius.
- Todo el producto **STE** incluye un módulo exclusivo para control térmico y mejoras para el rendimiento de soldadura, incluyendo funciones de máxima clase de Arc Force, Hot Start y Anti stick, para obtener máxima seguridad y estabilidad en el proceso de soldadura.
- Todos los transformadores y cables de entrada **STE** están realizados en cobre puro con doble protección.
- Todos los productos **STE** están realizados y diseñados para ser utilizados con generadores eléctricos de gasolina y diesel sin producir sobrecarga en arranque o en uso.
- Las mejores prácticas de diseño y la elección de componentes sobre dimensionados consiguen un óptimo rendimiento y plena seguridad de producto con una larga vida y fallos mínimos.
- Todos los soldadores **STE** satisfacen por completo todas las conformidades y requisitos de los estándares europeos e internacionales.



OVERCONTROL 400



AJUSTA PROTECCIÓN ANTE BAJO VOLTAJE

Límite de protección 140-230 voltios

DISPLAY

Muestra voltaje real y alarmas

AJUSTE PROTECCIÓN ANTE SOBRETENSIÓN

Límite de protección 230-300 voltios

VENTAJAS:

2 POLOS

Desconexión total: neutro y fase

LÍMITES

Alto y bajo ajustables

SIN RELÉS

No hay contactos mecánicos

CARACTERÍSTICAS

Voltaje Nominal	230V 50Hz-400Hz
Intensidad nominal de paso	16 Amp RMS sobre voltaje nominal
Intensidad máxima de paso	40 Amp RMS sobre voltaje nominal
Rango de protección ajustable	LO: 140V – 240V, HI: 240V – 300V
Rango de protección fijo	Por encima de 300V, 50Hz-400Hz
Consumo nominal del equipo	50W
Rendimiento del equipo	99,98%
Protección sólido / líquido	IP20
Pantalla (Display), tipo	3 dígitos led alta luminosidad (visible de día y con oscuridad)
Pantalla (Display), precisión	+/- 4%
Peso	1.6 Kg

VENTAJAS DEL USO DEL OVERCONTROL

INVERTER SIN OVERCONTROL

1. La inmensa mayoría de las soldadoras tienen un estrecho margen de **protección de +/- 10%** contra las subidas y bajadas de tensión.
2. La mayoría de soldadoras estándar tienen **baja protección** contra **picos y armónicos** de tensión.

INVERTER CON OVERCONTROL

La **protección ante subidas y picos es completa** gracias a la interposición de overcontrol entre alimentación y equipo.

La máquina es **desconectada de forma instantánea** hasta que vuelve la situación segura en la alimentación del equipo y tras un periodo de seguridad de **2 segundos**.

INCLUYE

Cable de alimentación 2.1m x 3 x 2.5mm²

MINI 160

PARAMETROS AJUSTABLES

Con un simple control, un display se pueden configurar los siguientes parametros:

1. Amperios.
2. Arc force.
3. Hot start.
4. VRD on/off.

- Tamaño mínimo.
- 100% de factor de marcha y control avanzado de parámetros. Apto para aceros, aluminio y electrodo celulósico.



160 A.

TAMAÑO REDUCIDO

8x15x22cm

LIGERO

2 Kg.

(EN PROCESO)

CARACTERÍSTICAS

Corriente _____	160 A
Voltaje _____	59 V
Generador _____	2-5 KVA
Factor de marcha _____	100%
Electrodo _____	2.5-4 mm
Peso _____	2 Kg
Maletín (opción K) _____	SI
Borna _____	3/8"

VENTAJAS DEL MINI 160

- Tamaño reducido 8 x 15 x 22 cm.
- Ligero 2 kg.
- Potencia de 160 Amp - Ciclo de trabajo real del 100%.
- De Fácil configuración: Con una pantalla simple y un solo control (codificador con pulsación) que permite configurar varios parámetros.
- Programado para soldar con todos los electrodos: básico, aluminio, fundición, eléctrico, alto rendimiento, inox y rutilo.

MMA PLUS GE

EQUIPOS DE SOLDADURA INVERTER DE 120 A 200 AMP. CON FACTOR DE MARCHA DEL 30% PARA SERVICIO LIGERO Y MEDIO



GAMA DE ENTRADA MMA

PLUS 120 BGE K PLUS 140 BGE K PLUS 160 BGE K PLUS 200 DIG GEK

Corriente _____	A _____	120	140	160	200
Voltaje _____	V _____	230	230	230	230
Generador _____	KVA _____	2-4	2-4	2-5	2-6
Factor de marcha _____	% _____	30	30	30	30
Máx. Electrodo _____	mm _____	3.25	3.25	4	5
Peso _____	Kg _____	3	3.5	4	5
Maletín (K) _____	SI _____	SI	SI	SI	SI
Borna _____	Ø _____	3/8(10/25)	3/8(10/25)	3/8(10/25)	1/2(10/25)

VENTAJAS DE LA GAMA PLUS GE

- Diseño Inverter compacto para soldadura de electrodo recubierto, posibilidad de uso para soldadura TIG.
- **Fáciles de usar:** Especialmente ajustados para uso sencillo, van perfectos incluso con usuarios sin experiencia, incluye hot start (para un fácil arranque del arco), arc force (para mantener la continuidad del arco) y anti stick (para evitar que el electrodo se pegue).
- **Robustos:** Estructura de metal reforzada con sistema de protección contra caídas.
- **Alta Calidad:** Componentes de primera calidad, condensadores sobredimensionados de 400 y 600 con VDC y conmutadores de alta prestación e IGBT.
- Preparados para uso con generadores de electricidad estabilizados, soportando subidas o bajadas del voltaje de hasta un 15%.

K Cuando la indicación K se muestra en la referencia se incluye: Maletín de transporte.



DOTACIÓN STANDARD

	PLUS 120/140 BGE	PLUS 160 BGE / 200 DIG GE
Cable de alimentación _____	2m x 1.5mm ²	2m x 2.5mm ²
Cable de masa con pinza _____	1.5m x 10mm ²	2.5m x 16mm ²
Cable de electrodo con pinza _____	2.5m x 10mm ²	2.5m x 16mm ²
Martillo con cepillo		
Máscara		

MMA PLUS GE

PLUS 200 DIGITAL

- Control inteligente por microprocesador.
- Bornas DINSE de alta capacidad.



DISPLAY DIGITAL
y panel de control

PLUS 200 DIG GE

- Prestaciones incomparables en su nivel de precio: **voltaje en vacío=73Vdc**, hasta **200A** de dinámica Arc-Force.
- **Potenciómetro digital** garantizando la **precisión** y **facilidad de uso**.
- Apto para todo tipo de trabajos ligeros y medianos en los campos de mantenimiento, construcción y bricolaje.
- Preparado para soldadura especial **TIG** mediante **electrodo de tungsteno** en atmósfera inerte. **TIG de raspado** 
- **Doble ventilador** y sistema térmico avanzado para máximo rendimiento y estabilidad.
- Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente **STAYER WELDING** que incluye las ventajas **Hot Start**, **Arc Force** y **Anti Stick** para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo.
- Equipo completamente preparado para uso seguro con **generadores** estabilizados.
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas internacionales 2011/65/EU, 2014/35/EU y 2014/30/EU / IEC 60974.
- Máxima densidad de potencia: el equipo más ligero en su categoría: solo 5 Kg de peso.

MMA POTENZA GE

EQUIPOS DE SOLDADURA INVERTER DE 160 - 200 AMPERIOS CON FACTOR DE MARCHA DEL 60%



GAMA POTENZA

		POTENZA 160 GE	POTENZA 200 GE	POTENZA 200 CEL GE K	POTENZA BITENSIÓN GE K
Corriente	A	160	200	200	200/160
Voltaje	V	230	230	230	230/110
Generador	KVA	4.5	6	6	3-8
Factor de marcha	%	60	60	60	60
Máx. Electrodo	mm	4	5	5	5
Peso	Kg	4.4	6	6	5
Bornas	Ø	1/2	1/2	1/2	1/2

VENTAJAS DE LA GAMA POTENZA

- Equipos electrónicos par soldadura MMA estándar, mediante electrodo recubierto con un factor de marcha del 60%. Transformador toroidal de alta calidad.
- **Robustos:** Estructura metálica doble preparada para resistir golpes y cubierta con chaflan para proteger el potenciómetro.
- **Productivos: Hot start, arc force y anti stick** para cebar fácilmente un electrodo frío, mantener la continuidad de arco y dar seguridad cuando un electrodo se queda pegado.
- **Alta Calidad:** Puentes y relé paralelos sobredimensionados, **condensadores** de potencia de **400V** y **conmutadores de 600V**. IGBTs fairchild para un buen rendimiento. Con 12 amplificadores operacionales para control lógico perfecto.
- Fácil de usar gracias a la calidad: Control avanzado de corriente con limitación pulso a pulso para máxima seguridad y drivers push pull con 30V de margen dinámico.
- Conexiones de salida DINSE grandes para máxima transmisión de potencia.
- Display de 3x7 segmentos de alta luminosidad para un ajuste preciso de la corriente (**modelos 200**).
- **Versátiles:** Preparado para el uso con generadores de electricidad estabilizado, soportando un 17% de subida o bajada de tensión.

K

Cuando la indicación K se muestra en la referencia se incluye: Maletín de transporte.

Opcional en **Potenza 160 GE** y **Potenza 200 GE**



DOTACIÓN STANDARD

	POTENZA 160 GE	POTENZA 200 GE POTENZA 200 CEL GE	POTENZA BITENSIÓN GE
Cable de alimentación	3m x 1.5mm ²	3m x 2.5mm ²	3m x 2.5mm ²
Cable de masa con pinza	2m x 16mm ²	2m x 25mm ²	2m x 25mm ²
Cable de electrodo con pinza	3m x 16mm ²	3m x 25mm ²	2m x 25mm ²
Martillo con cepillo	SI	SI	SI
Máscara soldadura	Manual	Manual	Manual

MMA POTENZA GE

POTENZA 200 CEL GE

- Todos los electrodos y especial celulósico y aluminio.
- TIG Lift Arc profesional.



(1) CELULOSICO Y ALUMINIO
(0) RUITILO Y BÁSICO

(1) TIG LIFT ARC
(0) ELECTRODO

POTENZA 200 CEL GE

- Inverter profesional de 200 A al 60%, diseñado para soldar con electrodos de hasta 6mm, celulósico y aluminio. Mediante un pulsador la máquina se programa para soldar depende del tipo de electrodos (rutilo, básico, inox, fundición, etc.)
- **Suelda todo tipo de electrodos: Arc force adaptativo** configurable y alta tensión en vacío: 103V, modelo capaz de soldar **electrodos E6010 celulósico sin paradas**, sin pegados y sin problemas de penetración.
- **Incluye TIG profesional:** Preparado para **TIG con cebado suave lift arc** para soldar inox, aceros al carbono o cualquier soldadura de máxima calidad con una antorcha especial (no incluida) con control de gas por válvula. Cambio de función de TIG a MMA con un conmutador.
- **Productivo:** Gracias al buen diseño y fabricación de los componentes electrónicos de primera calidad y sobredimensionados, como transformador de doble toroide de alta calidad, conexiones DINSE 1/2" grandes y diseño modular para una larga vida sin fallos y con servicio técnico rápido y barato.
- **Alta calidad:** Electrónica térmicamente estabilizada a 70° y facilidad de soldadura gracias a las ayudas bien calibradas de **hot start, arc force y anti stick** para un fácil cebado del arco inicial, una buena estabilidad del arco durante la soldadura y una protección de seguridad en el caso de un electrodo pegado.
- Incluye display de amperaje de 3x7 led de alta luminosidad, para fácil ajuste de potencia.
- **Versátil:** Preparado para el uso con **generadores** de electricidad estabilizado, soportando un 17% de subida o bajada de tensión.

MMA PROGRESS GE

EQUIPOS DE SOLDADURA INVERTER CON TECNOLOGÍA AVANZADA (HQ)
DE 150 A 170 AMPERIOS Y FACTOR DE MARCHA DEL 60%



GAMA MMA HQ 60%

PROGRESS 1500 PROGRESS 1700 L

Corriente _____	A _____	150 _____	170 _____
Voltaje _____	V _____	230 _____	230 _____
Generador _____	KVA _____	2-4.5 _____	2-5 _____
Factor de marcha _____	% _____	60 _____	60 _____
Max. Electrodo _____	mm _____	3.25 _____	4 _____
Peso _____	Kg _____	4 _____	5 _____
Borna DINSE _____	" _____	1/2 _____	1/2 _____

VENTAJAS DE LA GAMA PROGRESS

- La gama PROGRESS es el siguiente nivel técnico con respecto a la gama POTENZA.
En la gama PROGRESS encontrará el **diseño más avanzado** y versátil, junto a los mejores componentes en transformadores, semiconductores de conmutación y rectificación, sensores de control redundantes y sistemas de optimización de energía y voltajes de entrada mediante preconvertidores **PFC multitensión** de ahorro energético y máxima robustez..
- Inverter IGBT avanzado, compacto y de bajo peso para soldadura de electrodo recubierto con posibilidad de uso del equipo para soldadura TIG (**Lif Arc en PROGRESS 1700L**).
- La clave de esta gama de producto es la calidad superior de la soldadura mediante **tecnología innovadora**, componentes y piezas de alta gama.
- **Muy productivos**: Fáciles de usar con buena y profunda fusión por **control perfecto de A/V** con **dobles sensores hall** y selección de las mejores **ferritas E65** para transformadores de potencia simétrica, modulación por **ancho de pulso doble (PWM)** exactos y lógica de precisión.
- **Alta Calidad**: Excelente control de calidad y electrónica sobredimensionada de máxima categoría modulador con corrección automática de simetría, corrección de doble pulso, banda de actuación y precisión de un 1%.
- **Cordones perfectos**: Muy bien calibrados, respuesta profesional de arc force adaptativo, anti stick, hot start.
- **Todo terreno**: Preparado para generador, soporta subidas y bajas de hasta un 17% en la tensión de alimentación.

DOTACIÓN ESTANDAR

Cable de alimentación _____	2m x 2,5mm ²
Cable de masa con pinza _____	2m x 16mm ²
Cable de electrodo con pinza _____	2.5m x 16mm ²
Bandolera transporte hombro _____	SI

MMA PROGRESS GE

PROGRESS 1700 L

- EL CLÁSICO, máxima calidad de soldadura.
- TIG Lift Arc profesional.



PROGRESS 1700 L

- **Productivo por calidad:** Rápido y muy fácil de usar sin errores, incluso por no especialistas. La mejor soldadura de electrodo recubierto: **funde suave, silencioso y con gran penetración**. Programa especialista de TIG **con cebado suave Lift Arc** para usar el equipo como soldadura TIG con una antorcha especial con control de gas por válvula (no incluida). Arco TIG muy estable incluso con mínimo amperaje desde 7 amperios. Mediante un conmutador se cambia la programación entre MMA/TIG – Lift Arc.
- Tipología innovadora de medio puente con **doble control hall** tanto en primario como en secundario, **puentes paralelizados**, transformador de pulsos de máxima calidad para mejor rendimiento junto a transformador de excepcional calidad con toma media para arco de soldadura exacto. Funciones de ayuda a la soldadura bien evolucionadas por la experiencia: funciones de Hot Start, Arc Force especial adaptativo y Anti Stick inmediato para un fácil cebado de Arco inicial, una buena estabilidad de Arco en cualquier situación y una protección de seguridad en el caso de un electrodo pegado. Control interno gobernado por microprocesador.
- **Alta Calidad:** Excelente control de calidad para un diseño sistema automático de **control térmico de doble sensor**, sobredimensionado de conmutadores, diodos y transformadores de ferritas seguras avanzadas.
- **Todo terreno:** Preparado para uso con generadores de electricidad soportando un 17% de subida o bajada de voltaje, admitiendo uso con generadores de pequeña potencia desde 2 KVA.

MMA PROGRESS PFC

TIG lift arc



EQUIPOS DE SOLDADURA INVERTER MULTITENSIÓN CON TECNOLOGÍA AVANZADA (HQ) DE 170A 210 AMPERIOS Y FACTOR DE MARCHA DEL 100%



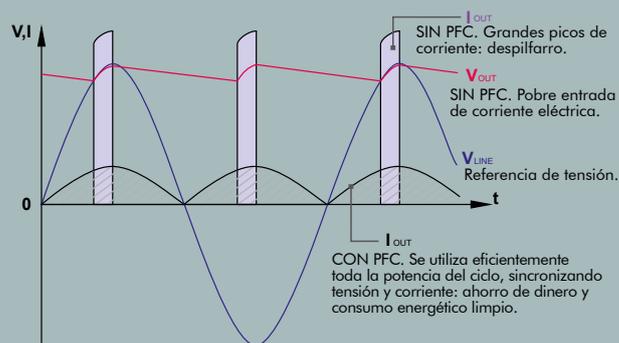
GAMA MMA PFC 100%

PROGRESS 1700 PFC PROGRESS 2100 PFC

Corriente (X=100% A, 230V)	A	170	210
Corriente (X=100% A, 110V)	A	130	160
Voltaje Operativo	V	85-265	85-265
Voltaje Máxima Potencia	V	180-265	180-265
Generador	KVA	1-5	2-6
Factor de marcha	%	100	100
Electrodo	mm	5	6
Peso	Kg	6.4	8.4
Borna	Ø	1/2(35/50)	1/2(35/50)

VENTAJAS DEL PFC

- MultitenSIón: Conectable a instalaciones monofásicas de 85 - 265V.
- Capaz de trabajar con sobretensión y caídas de voltaje.
- Conectable a alargaderas de gran longitud:
250mts - sección de 4mm² / 500mts - sección de 6,0mm²
- Ideal para uso con generador, minimiza la necesidad de potencia a 2.5KVA con electrodos de 3.25mm.
- 40% de ahorro energético en la factura eléctrica.
- Ventilador silencioso y limpio



AHORRO ENERGÉTICO

EN COMPARACIÓN	PROGRESS 1700 PFC		EN COMPARACIÓN	PROGRESS 2100 PFC	
	AHORRO ANUAL EN € FRENTE A EQUIVALENTE CON: TRANSFORMADOR INVERTER			AHORRO ANUAL EN € FRENTE A EQUIVALENTE CON: TRANSFORMADOR INVERTER	
USO INDUSTRIAL	1708	489	USO INDUSTRIAL	2009	575
USO MANTENIMIENTO	512	147	USO MANTENIMIENTO	603	172

Costo Kwh 0,16 y uso medio de 1,5 h/día en mantenimiento y 4h/día en industrial. Precios sin iva

DOTACIÓN ESTANDAR

Cable de alimentación	3m x 25mm ²
Cable de masa con pinza	2m x 25mm ²
Cable de electrodo con pinza	2m x 25mm ²
Martillo con cepillo	
Máscara manual	

K

Cuando la indicación K se muestra en la referencia se incluye Maletín de transporte.

MMA PROGRESS PFC

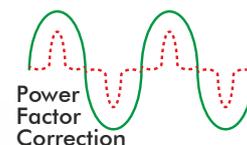
TIG lift arc



PROGRESS 2100 PFC

Multitensión:

- Admite de 85 a 265 V
- Ahorra hasta un 50% de gasto en electricidad.
- TIG Lift Arc.
- Arc Force Profesional.



TIG LIFT ARC

POTENCIOMETRO

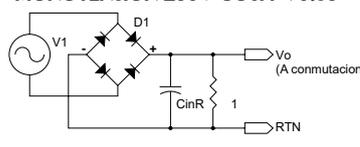
ARC FORCE



CONTROL INTELIGENTE DE CARGA

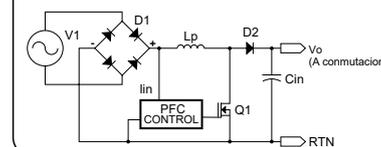
SIN PFC

MONOTENSIÓN 230V COSFI < 0.65



CON PFC STAYER

MULTITENSIÓN 85V-265V COSFI > 0.99



PROGRESS 2100 PFC

- Equipo electrónico para soldadura estándar MMA de electrodo recubierto con Arc Force profesional y TIG Lift arc.
- **Preconversor PFC** activo multitensión para máximo ahorro, versatilidad y seguridad.
- Programado para soldar con todos los electrodos, incluyendo: **básico, aluminio, fundición, celulósico**, alto rendimiento, **INOX y rutilo**.
- Incluye soldadura Lift Arc TIG con regulación precisa de gas inerte de tungsteno.
- Apto para todo tipo de trabajos medianos en los campos de mantenimiento, construcción y estructuras metálicas.
- Prestaciones incomparables: **210A al 100%**, voltaje en vacío 86 Vdc.
- Incorpora sistema profesional de doble ventilador para estabilidad térmica y máximo rendimiento en su categoría.
- Corte térmico de baja temperatura (75°C) con histéresis mejorada para mejor robustez.
- Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente STAYER WELDING que incluye las ventajas **Hot Start, Arc Force y Anti Stick** para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo. **Arc force manual** para ajuste exacto al tipo de electrodo.
- Equipo completamente preparado para uso seguro con **todo tipo de generadores**: estabilizados, AVR e Inverter.
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y IEC 60974.
- Diseño sobredimensionado para máxima robustez, componentes de máxima calidad (Philips, Motorola, IXYS, APT, Mitsubishi, etc.) y transformador de ferrita cristalina de núcleo toroidal.
- **Control SILENCIOSO** (rpm) de ventiladores según nivel de trabajo. Menor entrada de suciedad en el equipo y ahorro de consumo eléctrico.

GAMA MMA INDUSTRIAL

GAMA PROFESIONAL DE ALTO AMPERAJE Y SERVICIO SEVERO



GAMA MMA 100%

		S 100.20	S 250DV	S 400T
Voltaje	V	230	1 ph:400/230	3 ph:400
Corriente	A	200	250/200	400
Generador	KVA	6	8	8
Factor de marcha	%	100	60	60
Electrodo	mm	6	8	8
Peso	Kg	14	18	20
Bornas	"	1/2	1/2	1/2

VENTAJAS DE LA GAMA INDUSTRIAL

- Equipo de diseño robusto para soldadura de electrodo recubierto para servicio en ambientes de alta demanda.
- **Muy productivos:** Diseño súper industrial orientado a la producción con facilidades profesionales de hot start, arc force adaptativo y anti stick para fácilmente arrancar o reiniciar un electrodo frío, mantener siempre la continuidad del arco y la fusión en cualquier situación y proteger con seguridad un electrodo que se pega. En los modelos de S250DV/S400T las prestaciones pueden ser ajustadas de una manera experta por profesionales para obtener un rendimiento óptimo tanto en Arco Force como en Host Start.
- **Alta Calidad:** Doble estructura robusta 100% metal para servicio severo incluyendo ruedas (**modelo S250D/S400T**) con tirantes y anclajes en perfil de acero.
- **Componentes y piezas sobredimensionadas:** Puentes y relés paralelizados, condensadores de potencia y conmutadores IGBTs de alta gama, etapas de admisión de primario con filtraje masivo, transformadores de alta potencia con toma central en secundarios, interruptores de alto amperaje y componentes de categoría militar e industrial. Ventiladores con estructura de fundición y partes 100% metal.
- **Versátiles:** Preparado para uso con generadores de electricidad soportando un 17% de subida o bajada de voltaje.

DOTACIÓN ESTANDAR

	S 100.20	S 250 DV	S 400 T
Cable de alimentación	3m x 2,5mm ²	2m x 6mm ²	2m x 2,5mm ²
Cable de masa con pinza	3m x 25mm ²	2m x 25mm ²	5m x 35mm ²
Cable de electrodo con pinza	3m x 25mm ²	2m x 25mm ²	3m x 35mm ²

GAMA MMA INDUSTRIAL

S 250 DV

- Bitensión monofásico:
- Hot Start Profesional.
- Arc Force Profesional.
- Cambio automático de voltaje.



VOLTAJE DUAL
400V/230V
MONOFÁSICO

S 250 DV

- Equipo electrónico para soldadura estándar con cualquier tipo de electrodo recubierto, incluido celulosico y aluminio.
- **Versátil:** Capaz de trabajar con una sola fase tanto a **400V como 230V**.
- Diseñado para soldadura especial TIG mediante electrodo de tungsteno en atmósfera inerte.
- Cebado de arco profesional mediante procedimiento limpio LIFT ARC.
- Apto para todo tipo de trabajos de producción y servicio severo en los que se requiera máxima calidad de soldadura.
- Prestaciones incomparables en su nivel de precio: **250A al 60%**, voltaje en vacío=72Vdc
- Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente STAYER WELDING que incluye las ventajas **Hot Start, Arc Force Ajustable y Anti Stick** para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo.
- Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados, admitiendo sobretensiones de +17%.
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y IEC 60974.
- Componentes de máxima calidad, incluyendo **conmutadores IGBT de 600V** y **modulador PWM UC3846** de alta gama.
- **Transformador toroidal con inductancia física.** Rectificador masivo de 8x560 μ Fg y componentes de primeras marcas (Philips, Motorola, Ixys) de máxima fiabilidad.



EQUIPOS TIG CON CEBADO DE ALTA FRECUENCIA



GAMA TIG

POTENZA TIG 170 HF

TIG DC 200 HF

Corriente _____	A _____	170 _____	200 _____
Voltaje _____	V _____	230 _____	230 _____
Generador _____	KVA _____	5 _____	6 _____
Factor de marcha _____	% _____	60 _____	100 _____
Electrodo _____	mm _____	4 _____	6 _____
Peso _____	Kg _____	5 _____	14 _____
Maletín (opción K) _____	SI _____	SI _____	NO _____
Borna _____	" _____	1/2 _____	1/2 _____

VENTAJAS DE LA GAMA TIG HF

- Equipos de soldadura TIG robustos para servicio severo, para soldadura de máxima calidad de todo tipo de aceros al carbono, aceros inoxidable, titanio y aleaciones. Los modelos incluyen un modo de soldadura de electrodos recubiertos MMA.
- **Alta Calidad:** Doble estructura de metal reforzada para uso continuo y severo. cubierta en metal de grosor reforzado.
- Cálculo de componentes sobredimensionados, con puente y relés paralelizados, condensadores de potencia y conmutadores IGBTs de alta gama, transformadores de potencia con toma central en secundario y alto rendimiento, componentes de categoría militar e industrial y interruptores de alto amperaje, ventiladores en estructura de alto rendimiento.
- **Muy productivos:** Cebado de alta frecuencia y controles profesionales para perfecta soldadura de todo tipo de material con fácil puesta en configuración de control de potencia, cebado limpio y sin contacto HF-HV, postflujado de argón y modo de **proceso opcional 2T/4T (TIG DC 200 HF)** para rápida productividad incluso para un soldador de TIG no experto.
- El modo MMA de electrodo incluye hot start **profesional, arc force adaptativo y anti stick** como facilidades de soldadura para un fácil cebado de un electrodo frío, mantener siempre la continuidad del arco y proteger operador y equipo cuando un electrodo se queda pegado.
- **Todo terreno:** preparado para uso con generadores de electricidad soportando un 17% de subidas o bajadas de voltaje.

DOTACIÓN STANDARD

POTENZA TIG 170 HF

TIG DC 200 HF

Cable de alimentación _____	2.2m _____	3m x 2.5 mm ² _____
Cable de masa con pinza _____	2m _____	3m x 25mm ² _____
Cable de electrodo con pinza _____	2.5m _____	3m x 25mm ² _____
Martillo con cepillo _____		
Máscara _____		

K Cuando la indicación K se muestra en la referencia se incluye Maletín de transporte.

TIG AC/DC

EQUIPOS DE SOLDADURA INVERTER, PROCESO TIG CON SALIDA AC/DC
APTOS PARA SOLDAR ALUMINIO

AC/DC
PULSADO

REFRIGERADA
POR AGUA



TIG HF 5M



COBRE PURO
3M X 35 MM²



COBRE PURO
2 3M X 35 MM²



GAMA TIG

TIG AC/DC 200 HF TIG AC/DC 315 HF

Corriente	A	200	315
Voltaje	V	230	3x400
Generador	KVA	6	8
Factor de marcha	%	40	40
Electrodo	mm	0.5 - 3.2 / 6	0.5 - 3.2 / 6
Peso	Kg	27	71
Borna		1/2	1/2

Pulsado
ARCO
TIG

VENTAJAS DE LA GAMA TIG AC/DC

- Equipo soldadura Inverter de servicio severo y profesional para procesos TIG de 200-315 Amp al 40% diseñado para productividad TIG industrial de máxima calidad. Especial para trabajos en inox, aluminio, aleaciones y todo tipo de aceros.
- **Productividad:** todas las posibilidades de control y configuración son posibles mediante un fácil e intuitivo **menu controlado por microprocesador**. Incluye funciones súper profesionales de cebado **HF-HV (Alta Frecuencia/Alto Voltaje) 2T/4T**, opcional control de modo en DC, **control de modo de pulso, control de modos en AC, control rampas y gas, control de flujo y post flujo de gas**. Incluye un modo sencillo para obtener la mayor parte de la configuración óptima incluso cuando un soldador no esta todavía acostumbrado a configurar.
- Antorcha **TIG refrigerada por agua (mod. 315)** para un servicio al 40% de factor de marcha incluso en procesos hiper calientes de 315 Amp de soldadura AC con aluminio. Unidad refrigeradora de tamaño extra para una productividad sin paradas.
- Incluye un conector especial **(mod. 315) para habilitar un pedal de control de amperaje** para soldadura TIG profesional, opcional.
- Puede soldar electrodo recubierto simplemente habilitándolo desde el menu.
- Incluye **doble reactor** para generación de corriente alterna exacta para soldadura de aluminio.
- **Alta Calidad:** Diseño robusto y seguro a toda costa, doble estructura 100% metal, cubierta de chapa gruesa para una productividad industrial sin paradas de completa seguridad. Piezas y componentes de categoría industrial y militar incluyendo filtro EMI de máxima categoría, transformador principal con secundario de toma media para máximo rendimiento y 800V/300 A, C150/MURP200 IGBTs único, diodos de secundario y rectificadores industriales.
- **Versátil:** Preparado para uso con generadores de electricidad soportando un 17% de subida o bajada de voltaje.

DOTACIÓN STANDARD

	TIG AC/DC 200 HF	TIG AC/DC 315 HF
Cable de alimentación	3m x 2,5mm ²	3m x 2,5mm ²
Cable de masa con pinza	3m x 25mm ²	3m x 25mm ²
Cable de electrodo con pinza	3m x 25mm ²	3m x 25mm ²
Antorcha ergonómica	3m/5m x 16mm ²	3m/5m x 16mm ²



VERSÁTILES SOLDADORES MULTIPROCESO PARA HILO (MIG, MAG Y HUECO), ELECTRODO Y TIG



MIG MULTI

MIG 170 Multi

MIG 200 Multi

MIG 250 BM/BT

MIG 350 BT

MIG 500 BT

		MIG 13 AK	BINZEL 15AK	BINZEL 25AK	BINZEL 36AK	BINZEL 501D 36AK
Antorchas						
Corriente	A	170	200	250	350	500
Voltaje	V	230	230	1X230/3X400	3X400	3X400
Generador	KVA	6	6	8	17	25
Hilo	mm	0.8-0.9	0.8-1.0	0.6-0.8-1.0	0.8/1.0-1.2/1.6	0.8/1.0-1.2/1.6
Bobinas Hilo	Kg	0.5-5	5-15	5-15	5-15	5-15
Factor de marcha	%	40	40	60	60	60
Electrodo	mm	4	5	6	8	8
Peso	Kg	17	22	42	45	50
Borna DINSE	"	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2

VENTAJAS DE LA GAMA MIG MULTI

- Equipo Inverter de 170 A al 40% y 60% de la gama STAYER MIG de 170-500 amperios, diseñado para procesos MIG, TIG y MMA de la mayor calidad. Para hilos de 0.8 - 1.6mm y electrodo recubierto de hasta 5mm. Fácil de usar y de configuración sencilla.
- Ajuste de soldadura de hilo clásico, eficiente y simple de solo **dos botones**: uno para control incluyendo el modo de **velocidad** y otro para **voltaje**. Un **conmutador** habilita el cambio del modo de trabajo de **hilo (MIG)** y modo electrodo **(MMA) y TIG**.
- Fácil y sencilla **inversión de polaridad** para uso de la maquina de soldadura de **hilo hueco** (sin gas).
- Equipamiento muy completo incluyendo antorchas, roldana, cables masa y electrodo.
- Transportable y robusto: Compacto, de bajo peso mediante circuitería de potencia completamente Inverter IGBT. Componentes sobredimensionados y estricto control de calidad a cada máquina.
- Disponible limitador de consumo industrial / doméstico (16 A) para trabajar con seguridad en casas, hospitales, etc.
- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador.
- Devanadora sinérgica independiente con toma de agua y ruedas, con conexión de 5m (opcional de 10m) con la unidad central, la devanadora incluye el mejor mecanismo de 4 apoyos del mercado y capaz de albergar bobinas grandes de 15kg de peso en porta carretes de 310mm (sólo modelos 350 y 500).
- Manejo de gatillo de antorcha 2T/4T para soldadura confortable y de máxima calidad.
- MIG 170 permite bobinas pequeñas de 0.5 Kg., 1Kg. junto a bobinas medianas de 5Kg.

DOTACIÓN STANDARD

	MIG 170 Multi	MIG 200 Multi MIG 250 BM/BT	MIG 350 BT	MIG 500 BT
Cable de alimentación	1.5m x 2.5mm ²	3mx2.5mm ²	3mx4mm ²	3mx6mm ²
Cable de masa con pinza	1.5 m x 25 mm ²	3mx25mm ²	3mx40mm ²	3mx40mm ²
Cable de electrodo con pinza	2.5 m x 25 mm ²	3mx25mm ²	3mx40mm ²	3mx40mm ²
Antorcha y cables.				



MIG 200 MULTI

- Control clásico de hilo: sólo velocidad y voltaje.
- Fácil inversión de polaridad.
- Soldadura MMA de electrodo.
- Soldadura TIG.



VERSÁTIL SOLDADOR DE ELECTRODO MMA, TIG, MIG Y FLUX CORE. ACERO Y ALUMINIO.

- Equipo Inverter IGBT de **200 A al 40%** de la gama STAYER MIG, diseñado para procesos MIG, TIG y MMA de la mayor calidad. Para hilos de **0.6-1.0mm,TIG** y electrodo **recubierto** de hasta **5mm** . Fácil de usar y de configuración sencilla.
- Ajuste eficiente y simple de parámetros de soldadura, con solo dos botones: uno para control de velocidad y otro para voltaje. Un conmutador habilita el cambio del modo de trabajo de hilo (MIG) y modo electrodo (MMA) y TIG.
- Fácil y sencilla **inversión de polaridad** para uso de la maquina de soldadura de hilo hueco (sin gas).
- Doble facilidad de cebado de hilo para sencilla y segura operación de puesta en servicio de la **antorcha sin tensión eléctrica en el hilo**.
- Amplia **devanadora de 310** mm que también permite el uso de bobinas grandes de **15 kg**.
- Transportable y robusto: Compacto, de bajo peso mediante circuitería de potencia completamente Inverter IGBT. Componentes sobredimensionados y estricto control de calidad a cada máquina. Movilidad con 4 ruedas grandes y asa balanceada.
- Disponible **juego de roldanas especiales** para **aluminio e hilo hueco**.
- Disponible limitador de consumo industrial / doméstico (16 A).
- Incluye **antorcha** de calidad **BINZEL 15AK** y cables para masa y soldadura con electrodo.
- Mecanismo de impulsión de hilo de calidad. Caja de engranajes robusta y fiable y motor estabilizado.
- **Opcional Kit** para **aluminio** (pag. 30).



SOLDADOR DE ELECTRODO MMA, MIG/MAG, FLUX CORE. ACERO Y ALUMINIO.

MIG 250 B

- Control sencillo de parámetros.
- Fácil inversión de polaridad.
- Control doble display: V y A.
- Admite bobinas grandes.
- Compacta, ruedas y bandeja gas.



MIG 250 BM / MIG 250 BT

MIG 250 BM / BT

Voltaje	V	1 X 230 / 3 X 400
Corriente	A	250
Generador	KVA	8
Hilo	mm	0.6-0.8-1.0
Factor de marcha	%	60
Electrodo	mm	5
Peso	Kg	42
Borna		1/2

VENTAJAS DEL MIG 200 BM/BT

- Versión **Trifásica (BT)** y **monofásica (BM)**.
- Equipo profesional Inverter para **hilo continuo, electrodo recubierto y TIG**.
- Gran facilidad de manejo, incluso para soldadores no expertos, gracias al completo control manual dirigido por computador que evita complejos menus.
- **Fácil inversión de polaridad** para hilo hueco.
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de corriente y voltaje.
- Fabricado bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y IEC 60974.
- Apto para generadores 3x400. Capaz de soportar desviaciones de tensión $\pm 10\%$.
- **Devanadora** de hilo profesional, con motor de **60W**, reductora de hilo seguro y estable, apto para bobinas grandes. **Incluye roldanas** con ranuras para **0.6mm, 0.8mm y 1mm**.

DOTACIÓN STANDARD

MIG 250 BT

Cable de alimentación	3m x 2,5mm ²
Cable de masa con pinza	3m x 25mm ²
Cable de electrodo con pinza	3m x 25mm ²
Antorcha MIG	BINZEL MB 25AK 4m.

MIG/MAG

MIG 350/500

- Control sinérgico y manual.
- Fácil inversión de polaridad.
- Control doble display: V y A.
- Devanadora autónoma 5m y 10m.
- Admite bobinas grandes.
- Compacta, ruedas y bandeja gas.



SOLDADORA SINÉRGICA REFRIGERADA POR AGUA PARA MIG/MAG, FLUX CORE, ELECTRODO MMA Y TIG.

- Equipos profesionales Inverter para soldadura de **hilo continuo, electrodo recubierto y TIG**.
- Sencillos de utilizar con menus más simples para configurar en modo manual/clásico.
- **Arc Force ajustable** para poder soldar **electrodo celulósico** y **mejorar respuesta TIG**.
- Fácil **inversión de polaridad** para usar **hilo hueco**.
- Indicadores en tiempo real de corriente y tensión.
- Tecnología inverter superior, sin pesado transformador, ligeros y muy potentes, al 60%.
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y IEC 60974.
- Aptos para generadores 3x400. Capaz de soportar desviaciones de tensión entre $\pm 10\%$.
- **Devanadora** de hilo profesional, con **motor de 85W** y dos **rodillos push pull**, **reductora de hilo** seguro y estable, apto **para todo** tipo de bobinas.
- **Control inteligente de voltaje, corriente y velocidad** desde la propia **unidad devanadora**.

PLASMA

EQUIPOS INVERTER DE 40 A 120 AMPERIOS PARA CORTE DE TODO TIPO DE METALES



GAMA DE CORTE PLASMA

PLASMA MULTI 40GE PLASMA 40 COMGE PLASMA 100 T GE

Corriente	ROD/TIG - PLASMA A	160 - 40	40	100
Voltaje	V	230 +/- 17%	230	3x400
Generador	KVA	6	4.4	11
Factor de marcha	%	60	60	60
Electrodo	mm	4/5	-	-
Capacidad de Corte	mm	12	12	32
Peso	Kg	7	21	30
Bornas	"	1/2	3/8	3/8
Compresor		Externo	Interno	Externo

VENTAJAS DEL PLASMA 40 COM Y PLASMA 100 T

- Sistema profesional de **corte de metal por Plasma** mediante **tecnología Inverter**.
- Preparado para realización de cortes rápidos y limpios de todo tipo de metales y aleaciones.
- Sólida fabricación bajo regulaciones Europeas 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU, IEC 60974.
- Fabricado para uso en tareas de producción en ambientes industriales de servicio severo para construcciones metálicas, calderería, astilleros, desguaces y mantenimiento.
- Sin rival en relación calidad / precio: 40A y 100A al 60% de factor de marcha con 100 a 130 Vdc en vacío.
- Ejecución muy fácil de operaciones de corte incluso para usuarios sin experiencia, gracias a la lógica inteligente ST WELDING.
- Los equipos incluyen regulador de presión de alta calidad con filtro y manómetro de reloj. El equipo de movilidad **PLASMA 40 COM GE** incluye **compresor interno 1 HP** para autonomía sin tener que conectar el equipo a la instalación de aire comprimido.
- Carpintería metálica y carcasas extra fuertes con refuerzos interiores para soportar golpes. Aspas de acero para mayor duración y resistencia.
- Diseño avanzado y alta calidad de los componentes electrónicos, incluyendo conmutadores y rectificadores HF de alta gama, transformadores toroidales de potencia y componentes de primeras marcas (Philips, Motorola, APT, Ixys...) sobredimensionados para máxima duración y seguridad.
- Resistencia extendida al abuso de alimentación. Soporta hasta 270 Vac en equipos monofásicos y hasta 470 Vac en los trifásicos en condiciones de cordones de alargo de 50 metros.
- Preparado para todo tipo de generadores estabilizados por condensador, AVR o inversor de onda senoidal.
- Todos los modelos **incluyen antorchas de corte**, mangueras **para el aire y cable y pinza de masa**.

DOTACIÓN STANDARD

	PLASMA MULTI 40	PLASMA 40 COM	PLASMA 100 T
Cable de alimentación	2m x 2.5mm ²	2m x 2.5mm ²	2m x 2.5mm ²
Cable de masa con pinza	2m x 25mm ²	2m x 10mm ²	2m x 16mm ²
Cable porta electrodo con pinza	2m x 25mm ²	NO	NO
Antorcha Plasma	SG 55 4m	IPT 40 6m	LT 100 6m
Antorcha TIG	SR 17 HF	NO	NO

PLASMA

MULTI 40

- 3 Funciones:
- Corte plasma 40A
 - Soldadura TIG HF 160A
 - Soldadura electrodo 160A



ANTORCHA PLASMA



ANTORCHA TIG



CABLE Y PINZA MASA



CABLE PORTA ELECTRODO



CAPACIDAD DE CORTE 12MM

EQUIPO PLASMA MULTI 40 A 60%

- Equipo electrónico inverter para soldadura y corte por arco eléctrico.
- **Tres funciones:**
 - 1. Soldadura de electrodo recubierto MMA** con **Arc Force externo** y soldando **incluso celulósico con 160A al 60%**.
 - 2. Soldadura TIG** de máxima calidad con cebado de arco mediante alta frecuencia.
 - 3. Corte de todo tipo de metales** mediante Plasma con inicio sin contacto HF de 40A.
- Accesorios muy completos incluyendo **antorcha plasma, antorcha TIG** y **cables para electrodo** recubierto (MMA).
- Apto para todo tipo de trabajos ligeros y medianos de mantenimiento y construcción en los que se requiera máxima calidad de soldadura, corte y sencillez de uso.
- Prestaciones incomparables en su nivel de precio: 160A al 60%, voltaje en vacío=76Vdc.
- Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente STAYER WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force y Anti Stick para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo.
- Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados, admitiendo sobretensiones de +17%.
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y IEC 60974.
- Componentes de máxima calidad, incluyendo conmutadores IGBT de 600V y modulador PWM UC3846 de alta gama.
- Máxima densidad de potencia: el equipo más ligero en su categoría, solo 7kg de peso.



GS-0

MÁSCARA GS-0

- GRÁN SUPERFICIE DE VISIÓN
- PERMITE AMOLADO
- FILTRO DE CRISTAL OSCURO DIN 11
- FILTRO TRANSPARENTE DE BISAGRA
- ARNÉS DE CALIDAD PROFESIONAL

FILTRO GS-0

97x73mm



AS-0

AUTOMÁTICA

MÁSCARA AS-0

- ALIMENTACIÓN SOLAR
- MÁSCARA NYLON 801 DE ALTA RESISTENCIA
- GRADO DE PROTECCIÓN EN169 AUTOMÁTICO DE 11
 - SENSIBILIDAD AL CAMBIO AJUSTABLE
- TIEMPO DE DEMORA DE CLARIDAD AUTOMÁTICO
- APAGADO AUTOMÁTICO

FILTRO AS-0

98x35mm

	GS-0	AS-0
Dimensión del filtro	110 x 85 x 3 mm	110 x 90 x 8 mm
Área de visión	97 x 73 mm	98 x 35 mm
Grado de protección estado claro	11 DIN	3 DIN
Grado de protección estado oscuro	11 DIN	11 DIN
Grado de protección mínimo para amolar	0 DIN	2 DIN
Protección UV/IR	11 DIN	16 DIN
Tiempo de luz a oscuridad	0s	1/10000s
Tiempo de oscuridad a luz	0s	0.35s
Sensibilidad	-	Automático
Temperatura de uso	-5°C - 55°C	-5°C - 55°C
Peso	400 gr.	430 gr.
Tiempo de uso seguro de filtro	-	2 años

AS-R

AUTOMÁTICA
REGULACIÓN
EXTERIOR

MÁSCARA AS-R

- OSCURECIMIENTO AJUSTABLE DE DIN 9 A DIN 13 CON ÁREA DE 96X45MM.
- POSICIÓN DE AMOLADO PARA EVITAR OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO.
- CONTROLES DE SENSIBILIDAD Y RETRASO A CLARO
- ALIMENTACIÓN SOLAR CON RESPALDO DE BATERÍA



PREPARADA
PARA AMOLADO

FILTRO AS-1C



AS-1C

AUTOMÁTICA
REGULACIÓN INTERIOR
Y EXTERIOR

MÁSCARA AS-1C

- ALIMENTACIÓN SOLAR
- MÁSCARA NYLON 801 DE ALTA RESISTENCIA
- GRADO DE PROTECCIÓN EN 169 AUTOMÁTICO DE 9 - 13
- SENSIBILIDAD AL CAMBIO AJUSTABLE
- TIEMPO DE DEMORA DE CLARIDAD AUTOMÁTICO
- APAGADO AUTOMÁTICO
- ESPECIAL PARA AMOLADO
- DOBLE SENSOR DE ARCO

	AS-R	AS - 1C
Dimensión del filtro	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 8 mm
Área de visión	92 x 42 mm	92 x 42 mm
Grado de protección estado claro	4 DIN	4 DIN
Grado de protección estado oscuro	9/13 DIN	9-13 DIN
Grado de protección mínimo para amolar	2 DIN	16 DIN
Protección UV/IR	16 DIN	
Tiempo de luz a oscuridad	1/25000s	1/10000s
Tiempo de oscuridad a luz	0.2/0.8s	0.25s / 0.7s
Sensibilidad		Alta / Baja
Manual		-5°C - 55°C
Temperatura de uso		430 gr.
Peso		2 años
Tiempo de uso seguro de filtro		

MÁSCARAS DE SOLDADURA

ACCESORIOS



AS-X

AUTOMÁTICA
REGULACIÓN
EXTERIOR E
INTERIOR



AS-XL

AUTOMÁTICA
GRÁN SUPERFICIE DE VISIÓN



MÁSCARA AS-X

- ALIMENTACIÓN SOLAR
- OSCURECIMIENTO AJUSTABLE DE DIN 9 A DIN 13 CON ÁREA DE 96X45MM.
- POSICIÓN DE AMOLADO PARA EVITAR OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO.
- CONTROLES DE SENSIBILIDAD Y RETRASO.
- AMPLIO PROTECTOR FRONTAL.
- ARNÉS ERGONÓMICO CON 3 PUNTOS DE AJUSTE.

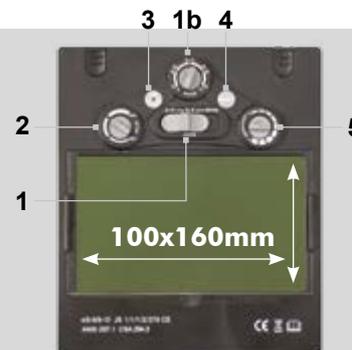
MÁSCARA AS-XL

- ALIMENTACIÓN SOLAR
- FILTRO ÁREA DE **100X60MM** CON SOMBRA Y AJUSTABLE ENTRE GRADOS 5-13.
- OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO MENOR DE 0,0001 SG.
- CONTROLES DE SENSIBILIDAD Y RETRASO DE MÁXIMA PRECISIÓN.
- AMPLIO PROTECTOR FRONTAL.
- ARNÉS ERGONÓMICO CON 4 PUNTOS DE AJUSTE.
- **4 SENSORES DE ARCO**



FILTRO AS-X

- Ajuste continuo de sombra.
- Sensibilidad.
- Retraso.



FILTRO AS-XL

1. Selector Grado de Protección: 9-13 / 5-9 / GRINDING (Protege del amolado sin oscurecerse).
- 1b. Selector de sombra (para un mayor grado de sensibilidad)
2. Ajuste de retraso (MIN-MAX).
3. Indicador de batería baja.
4. Boton RESET.
5. Ajuste de sensibilidad (LO-HI).

	AS - X	AS - XL
Dimensión del filtro	110 x 90 x 9 mm	114 x 133 mm
Área de visión	92 x 42 mm	100 x 60 mm
Grado de protección estado claro	4 DIN	4 DIN
Grado de protección estado oscuro	9/13 DIN	5-9 / 9-13DIN
Grado de protección mínimo para amolar	2 DIN	
Protección UV/IR	16 DIN	16 DIN
Tiempo de luz a oscuridad	1/25000s	1/30000s
Tiempo de oscuridad a luz	0.2/0.8s	0.2s / 0.8s
Sensibilidad	Manual	Manual
Número de sensores	2	4
Indicador batería baja	No	Si
Fuentes de alimentación	Celdas solares	Celdas solares
Temperatura de uso	-5°C - 55°C	-5°C - 55°C
Peso	430 gr.	440 gr.
Tiempo de uso seguro de filtro	2 años	2 años

ACCESORIOS

ACCESORIOS DE CONEXIÓN

CABLES SOLDADURA

8110.1160 Kit pequeño 3/8", 10-25: Cable 2m y pinza portaelectrodo, cable 1.5m y pinza masa. 10mm².

8110.1159 Kit grande 1/2", 25-50: Cable 2m y pinza portaelectrodo, cable 1.5m y pinza masa 25mm².



BORNAS Y PINZAS

Pinza electrodo 300 amps, 500 amps	Pinza masa 300 amps, 500 amps	Macho aéreo DINSE 1/2", 3/8"
8110.637 8110.1227	8110.638 8110.1228	38.233 38.232



ESCUADRAS Y LIMPIEZA

Escuadra magnética de posición 45° / 90°, soporta 25Kg. Piqueta 500gr soldador puntero / chisel, Martillo con cepillo rascador escoria.

8110.777



8110.1225



8110.1226



ANTORCHAS MIG, conexión EUROTORCH

8110.1158	Antorcha MIG 13 AK, 3m para MIG 170 Multi
38.483	Antorcha MIG 15 AK, 4m para MIG 200 Multi
38.484	Antorcha MIG 25 AK, 4m para MIG 250 BM/T
38.485	Antorcha MIG 36 AK, 4m para MIG 350 BT
38.486	Antorcha MIG 501 D, 4m para MIG 500 BT



ANTORCHAS TIG

38.85	Antorcha TIG válvula universal, DINSE 3/8", gas 3/8". 3m.
38.87	Antorcha TIG válvula universal, DINSE 1/2", gas 3/8". 4m.
4120.172	Antorcha TIG, Plasma 40 Multi, DINSE 1/2", M16x1.5, 4m.
38.713	Antorcha TIG, Potenza 170 HF, DINSE 1/2", M16x1.5, 4m.
4019.55	Antorcha TIG, TIG 200 AC/DC, DINSE 1/2", gas M10x1, 3m.
4019.125	Antorcha TIG, TIG 315 AC/DC agua, DINSE 1/2", gas M10x1, 3m.



ANTORCHAS PLASMA, conexión M16x1.5

4120.170	Antorcha Plasma SG 55 para MULTI 40, 4m
4120.171	Antorcha Plasma IPT 40 para Plasma 40 COM, 4m
4120.173	Antorcha Plasma LT 100 para Plasma 100T, 6m



ACCESORIOS MIG / TIG

38.121	KIT soldadura TIG: Caudalímetro + Antorcha 3/8" + Electrodo
38.760	KIT soldadura TIG: Caudalímetro + Antorcha 1/2" + Electrodo
1.1533	KIT soldadura MIG Aluminio: Roldana + Antorcha - Para MIG 200 MULTI
1.1781	KIT soldadura MIG Aluminio: Roldana + Sirga - Para MIG 200 MULTI
38.672	Caudalímetro Argón y CO ₂ Serie R58



CONSUMIBLES MASCARAS

COD.	MODELO	PROTECTOR INTERIOR	PROTECTOR EXTERIOR	FILTRO	ARNÉS	SET FIJACIÓN ARNÉS	BANDA SUDOR
1.1806	GS-0	8110.1220	-	8110.1219	8110.1221	8110.1222	8110.1224
1.1792	AS-R	4020.57	4020.8	4020.41	4020.55	4020.55	4020.32
1.1591	AS-0	4020.39	4020.37	4020.41	4020.46	4020.50	4020.32
1.1606	AS-1C	4020.38	4020.36	4020.40	4020.46	4020.50	4020.32
1.1059	AS-X	4020.13	4020.8	4020.18	4020.19	4020.24	4020.32
1.1386	AS-XL	4020.30	4020.29	4020.27	4020.42	4020.43	4020.32



CONSUMIBLES ELECTRODO

COD.	MODELO	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	AMPERIOS (A)	PESO (Kg)	UNIDADES PACK
38.93	E 6013	2.5	350	60-100	0.5	20 / Blister
38.94	E 6013	3.25	350	90-140	0.7	20 / Blister
38.99	E 6013	2.5	350	60-100	2.5	100 Caja de cartón
38.100	E 6013	3.25	350	90.140	3.3	100 Caja de cartón
38.96	E7018	3.25	350	110-150	0.7	20 / Blister
38.102	E7018	3.25	350	110-150	3.4	100 Caja de cartón





**GRUPO
STAYER**



STAYER IBÉRICA S.A

Calle Sierra de Cazorla, 7
Área Empresarial, Sector 1
28320 Pinto (Madrid) Spain

Tel: 902 91 86 81

email: sales@grupostayer.com
www.grupostayer.com

STAYER srl

36015 Schio (VI) Italy
Via Lago di Costanza, 20

Tel: + 39.0445.621.244

email: info@stayeritalia.it
www.stayeritalia.it



©2017 - Grupo Stayer - Departamento de Diseño y Marketing.
En este catálogo las imágenes son puramente informativas. La compañía se reserva el derecho de modificar sin previo aviso.